

Dichiarazione sostitutiva  
**DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

resa ai fini dell'applicazione dell'art. 20 del D.Lgs. 8 aprile 2013, n. 39

La sottoscritta Dott.ssa Elena Vercesi nata a Pavia il 20.03.1964 in qualità di Segretario del Comune di Campospinoso, ascrivibile a titolarità di incarico amministrativo di vertice a mente dell'art. 1, comma 2, lettera i) del D.lgs. n. 39/2013, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i.;

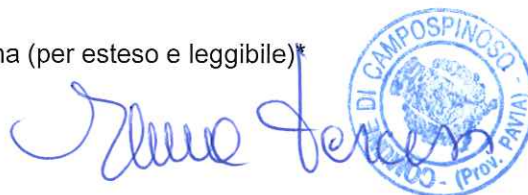
**DICHIARA**

di non trovarsi in alcuna delle cause di incompatibilità previste per lo svolgimento di tale incarico dalla normativa vigente e, specificamente, dal Decreto Legislativo 8 aprile 2013 n. 39.

di essere a conoscenza che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito web dell'Amministrazione.

Campospinoso, 20.01.2017

Firma (per esteso e leggibile)\*



\* Le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà da produrre agli organi della amministrazione pubblica sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritte e presentate unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore

---

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445